
TEAM
森林再生 大船渡

2025.7　被災現場





2025.7　被災現場









2025.12　被災現場








表皮は焦げているが
内部変化は見受けられ
ない


地表近接部は焦げてる
が上部は支障がない

TEAMができるまで

まだ
使える
木がある

もったい
ない

今は
使える

使えるの？

山、木を生業にする発起人6社

- 岩手県森林組合連合会
- 気仙地方森林組合
- ノースジャパン素材流通協同組合
- 北上プライウッド株式会社
- セイホク株式会社
- 物林株式会社

TEAM 森林再生 大船渡

使える、使う、使いたい
をチームで考える。

森林再生の
一助に

令和7年大船渡市大規模林野火災の被災木を有効利用し、同地区の再造林等持続可能な森林経営への一助に向けて提案、実行するチーム。

名　称　　**『TEAM　森林再生大船渡』**

・発起人メンバー　　発起人メンバー（6社　川上～川下までの企画、素材、流通、製造メンバー）
・岩手県森林組合連合会・気仙地方森林組合・ノースジャパン素材流通協同組合
・北上プライウッド株式会社・セイホク株式会社・物林株式会社

・活動メンバー　　① 事務局メンバー　　窓口：気仙地方森林組合
その他メンバー代表が選任する担当
② 構成員メンバー
（ユーザーとなる製品企画及び販売メンバー、林業事業者、木材加工業者等を募集）

・協力　　岩手県　大船渡市

・被災木の定義　　令和7年大船渡市大規模火災被災地（大船渡市赤崎町、大船渡市三陸町綾里、大船渡市三陸町越喜来地内）
令和7年2月以降に素材生産された木

・主な活動内容　　森林再生につながる大船渡市大規模林野火災被災木を活用した企画・提案・
実行・広報等及び関連情報交換、共有及び関連メンバーのマッチング

『TEAM　森林再生大船渡』

情報共有・協業のための川上～川下でのONE-TEAM

川上

大船渡素材供給状況発信

・伐採情報
・立木変化状況
・再生進捗状況
・産地証明発行

等々

川中

利用方法の提案、実施

・既存製品での利用
・製品企画
・生産供給チェーン構築
・素材変化状況
・協業企画の実施

等々

川下

需要情報の発信、利用

・企画商品の積極的な活用
・ニーズ発信
・CSR等での活用

等々

大船渡大規模林野火災被災材の積極的な活用を行い地域復興につながる造林促進を図る

協業テーブル

岩手県、大船渡市

協　力

～大船渡の森林再生を願い、被災木を活用する～

TEAM
森林再生 大船渡

発起人
- 岩手県森林組合連合会
- 気仙地方森林組合
- ノースジャパン素材流通協同組合
- 北上プライウッド株式会社
- セイホク株式会社
- 物林株式会社

主な活動例
（民間主導で活動。官、学　後援）

- 協業テーブル作成、
  マッチング、ファシリテート等
- 展示会出展
- 関連情報窓口及び発信

代表
及び代表代行

事務局
担当：**気仙地方森林組合**
- 窓口業務（入退会、問合せ窓口）
- 会員名簿管理
- 全体広報業務

事務局構成員

会員
担当　参加各社

分科会
担当　提案社及び参加者
- 企画、提案、実施

分科会
担当　提案社及び参加者
- 企画、提案、実施

分科会

分科会

※基本ルール（詳細規約参照）
- 本チーム大船渡の森林再生の促進を想い活動する。
- 本チームは関連する情報収集、共有の場であり、再生促進とするための協業窓口ともなる
- 本チームは既存商売の変更、指定などは原則行わない。
- 企画運営は個別参加するメンバーが責任もって自主運営行う。
  又協業にて企画、実施される商品の保証等も本会が責務を負うことはなく各社の責任範疇で行う。
- 分科会は事務局承認より開設される。
- 分科会で行われることについては適宜、チーム参加メンバー全員に情報共有する

TEAM　森林再生大船渡　参加社一覧　R8.7.01現在

1	岩手県森林組合連合会		11	(株)玉山製材所	メーカー
2	岩手県森林整備協同組合		12	日本製紙木材株式会社	メーカー
3	北上プライウッド(株)	メーカー	13	(有)二和木材	メーカー
4	気仙地方森林組合		14	ノースジャパン素材流通協同組合	流通
5	けせんプレカット事業協同組合	メーカー	15	橋詰商事(株)	流通
6	気仙木材加工協同組合連合会	メーカー	16	(株)長谷萬	メーカー、建設
7	越井木材工業(株)	メーカー	17	(株)風憩セコロ	メーカー
8	JKホールディングス(株)	流通	18	物林(株)	流通
9	(株)シェルター	メーカー、建設			
10	(株)セイホク	メーカー			

～大船渡の森林再生を願い、被災木を活用する～

TEAM
森林再生 大船渡

製造フロー


①被災森林

▼


②伐採

▼


③山土場-集材

▲


④山土場-選木(不適材除去)

▼



▼


⑧工場-製造(接着)

▼


⑦工場-製造(単板乾燥)

▲

※単板時での欠点除去


⑥工場-製造(原木切削)

▲


④工場-選木

▲

※④、⑤にて
2回の選木にて不適材除去



JAS　スギ構造用針葉樹合板
3*6（t 9，12、15、24、28）

※超厚合板、LVLも製造可能

川中情報発信
・こういう製品が作れる
・ここまでやれれば製品が作れる。

川上（山）情報発信
・丸太がいつ頃出てくる
・こういう丸太が出てくる

川下情報発信
・こういう製品が欲しい
・森林再生に協力したい



協業 マッチング

TEAM
森林再生 大船渡

『場』としてのチームに

情報共有

新規創出 広報 PR