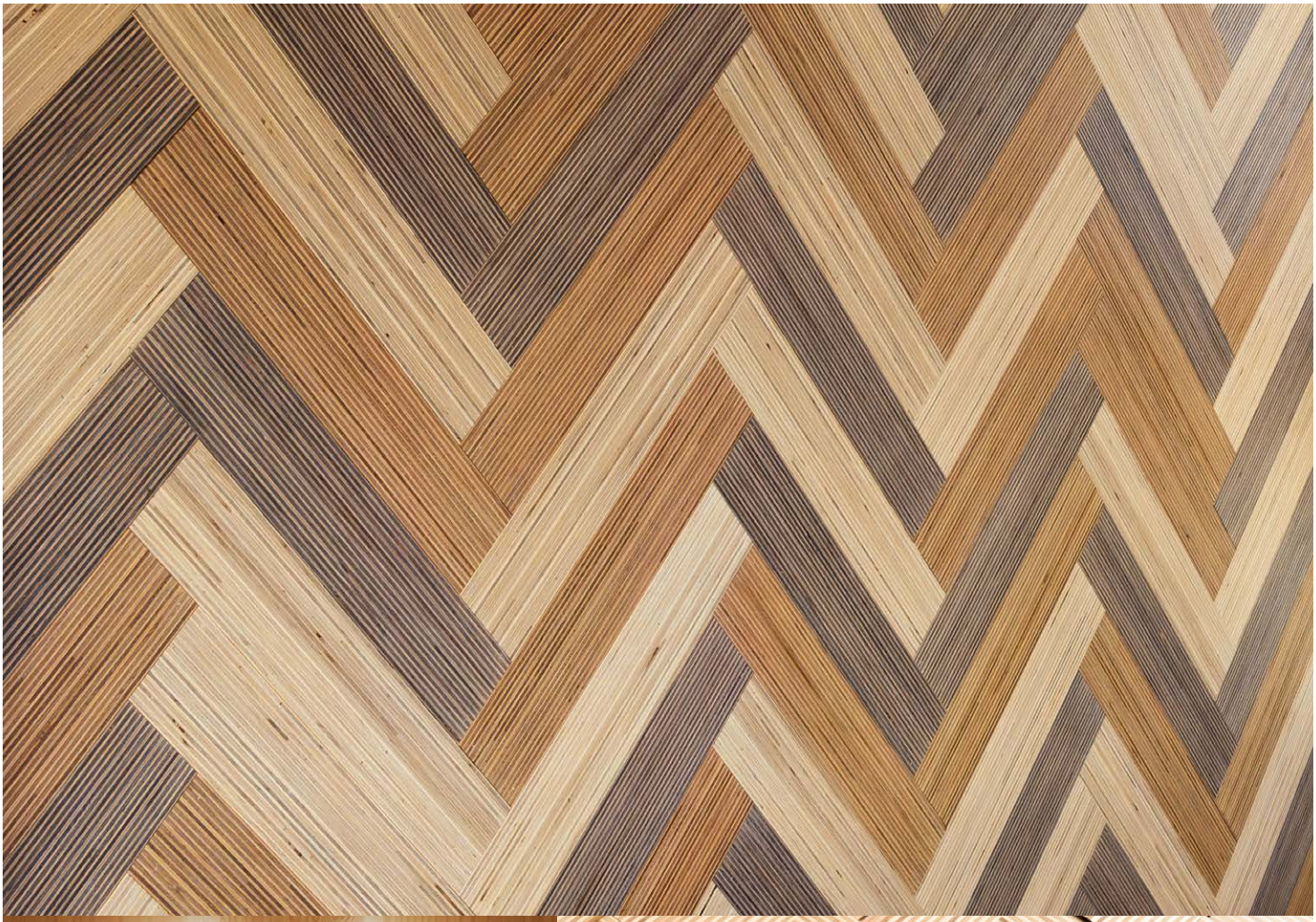
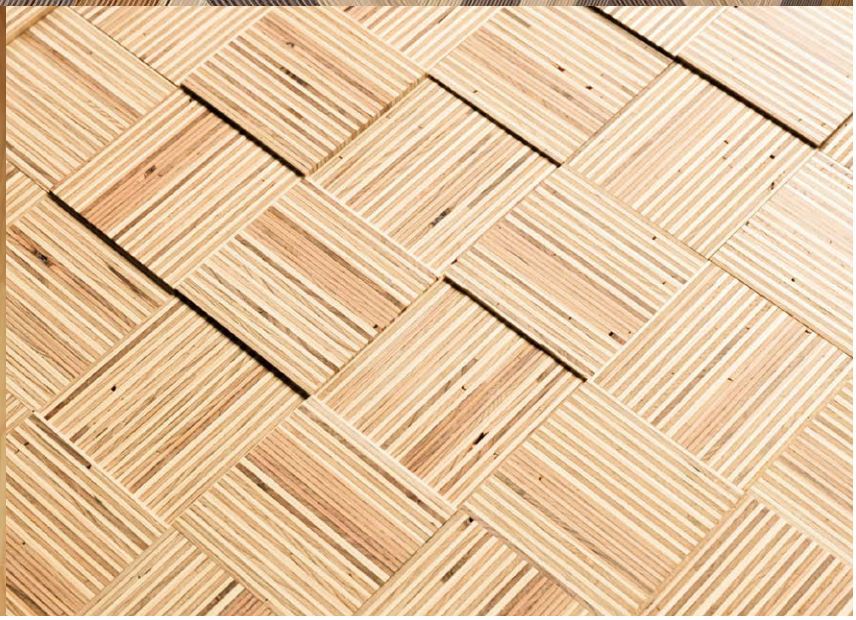
秋田プライウッド

NEW CONCEPT PLYWOOD CATALOG

新コンセプト合板カタログ



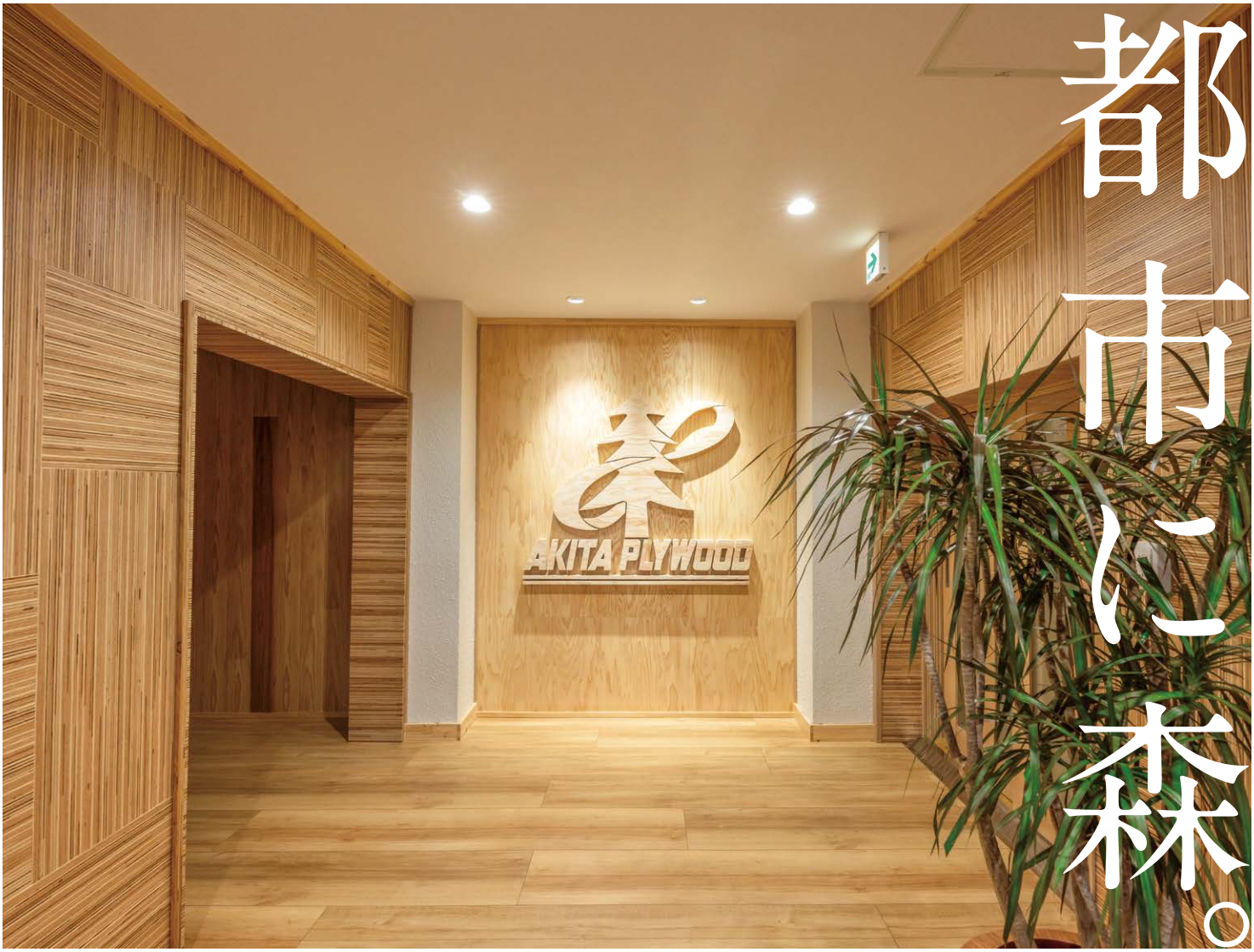






「見せない」
存在だった合板が
「魅せる」
製品へと進化。

木口の積層面を見せ意匠性を高めた
新しいコンセプトの合板製品のシリーズです。
積層面の美しさ、高い品質、
そして木を無駄なく使うという環境への配慮。
木造・木質化の空間づくりの
新たなスタンダードが始まります。



都市に森。

持続可能な
製品としての合板。

気候変動への対応が重要課題となる中、

森林・木材産業は大気中にある二酸化炭素を固定化できる

最先端に位置しています。

"炭素を固定化"する製品として都市部の建物内を木質化することで

"都市に森"を増やすという『価値』を届けるために生まれました。

日本の森林を守りながら、森林資源を未来へとつなぐ。

そんな想いから生まれた製品です。

カーボンストックテーブル

THE CARBON STOCK SERIES

合板製造の最終工程で合板を規格サイズに成形するためにカットされる切れ端を並び揃えてテーブルの天板が製作されており、木材資源を無駄なく活用した製品。24mm全層杉合板の端材を貼り合わせ、テーブル表面は合板の木口の積層面だけで表現。





SIZE

幅2,400×奥行900×高さ750mm

DESIGN

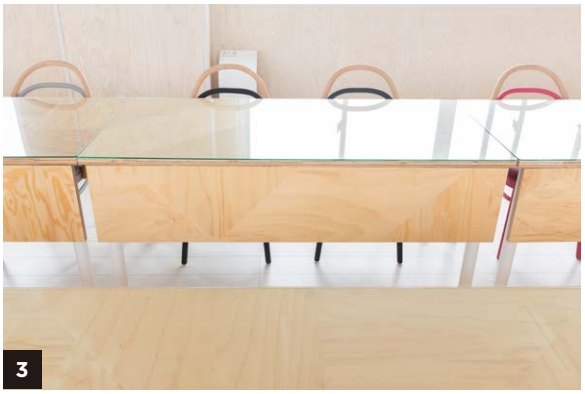
秋田公立美術大学
ものづくりデザイン専攻
今中隆介教授

PRODUCTION

萩原製作所 — 秋田市


1


2


3

「スギ」「カラマツ」「トドマツ」「ヒノキ」の4つの樹種からなる合板の「端材」で構成。当社住宅事業部でプレカット加工する際に発生する「端材」をつなぎ合わせテーブルの天板とした。

1 テーブル大

SIZE

幅2,250×奥行750×高さ750mm

2 テーブル小

SIZE

幅1,500×奥行750×高さ750mm

3 幕板も端材で製作


4


5


6

112mm厚の超厚合板の積層面と12mm厚の構造用合板を組み合わせ、デザイン性に富んだ天板に。

4 112mm厚を斜めに配置したデザイン

5 **6** 三角にカットした12mm厚を並べて112mm厚をアクセントとして配置

キャビネット

THE CARBON STOCK SERIES

合板の木口の積層面でデザインされた可動式のキャビネット。側板は無節の合板として木目の美しさを際立たせている。



SIZE

幅480×奥行350×高さ805mm

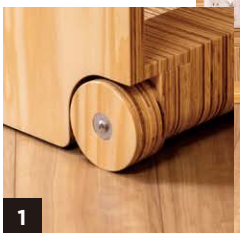
DESIGN

秋田公立美術大学
ものづくりデザイン専攻
今中隆介教授

PRODUCTION

萩原製作所 — 秋田市





1 移動時に便利なキャスターにも合板を使用



上部がアクリル板、
下部が無節の合板扉。

SIZE

幅1,085×奥行450 ×高さ2,100mm







棚板と側板、底板は24mm厚、背板は12mm厚を使用した書類棚。24mm厚の棚板はプリンターやコピー用紙ストックの重さにも十分耐えられる。積層面を見せる扉と三角などにカットした合板を見せる扉と2種類の扉を用意。

SIZE

幅900×奥行600×高さ2,100mm





棚板と側板、底板にCLTを使用。

SIZE

幅1,800×奥行450×高さ790mm

パーテーション
PARTITION

中部分が合板、上部と下部はアクリル板で仕上げ。



SIZE

幅800×高さ1,800mm

幅115mmの積層面（30mm厚・45mm厚）とアクリル板を使い採光性あるデザインに。枠組みはスギの乾燥材で仕上げた。

SIZE

幅1,100×高さ1,345mm







用具入れ
CABINET

側板、底板が無節の板面。


ナチュラル


チェスナット


マホガニーブラウン

額縁
PICTURE FRAME

積層面で縁を拵えたA4サイズ程度が入る賞状額縁。ナチュラルとチェスナット、マホガニーブラウンの3色展開。

SIZE

幅260×高さ370mm

プランター
PLANTER

積層面で側面を組み立てて24mm厚の合板を底板とした底板プランター。置台のAKITA PLYWOODの文字はルータでくり抜いて表示。

1 置台付き

SIZE

幅1,000×奥行300×高さ620mm

2 置台付き

SIZE

幅1,000×奥行き300×高さ420mm

3 置台なし

SIZE

幅1,000×奥行き300×高さ320mm



1


2


3





壁面
WALL SURFACE

超厚合板の積層面や板面の木目の美しさが目を惹く壁面。積層面に着色、杉の赤身と白身を生かした板面、形状や方向など組み合わせを変えることでデザイン性は無限に広がる。

1 **2** **3** 厚さ12mm、15mm、18mmの超厚合板をランダムに配置して凹凸を付けた壁面


1


2


3







展示ボード
EXHIBITION BOARD

無節の24mm厚合板にナチュラルとチェスナット、マホガニーブラウンの3色の積層面を装飾した展示ボード。無節の板面の美しさと積層面のデザイン性によるコントラストが特長。

SIZE

幅900×高さ1,800mm

展示ボード
EXHIBITION BOARD

合板の製造過程で最後に残った丸太の芯の部分である「むき芯材」を活用した展示ボード。正面の掲示スペースは積層面、合板カットサンプルなどを置く展示台の腰板には杉小町を使用。左右にある5段のパンフレットラックは「むき芯材」で奥行を付けている。











展示台
EXHIBITION STAND

超厚物合板を活用した展示台。合板カットサンプルやフロアーサンプルを差し込んで展示できるよう天板にスリットを施している。

SIZE

幅1,630×奥行き450×高さ800mm

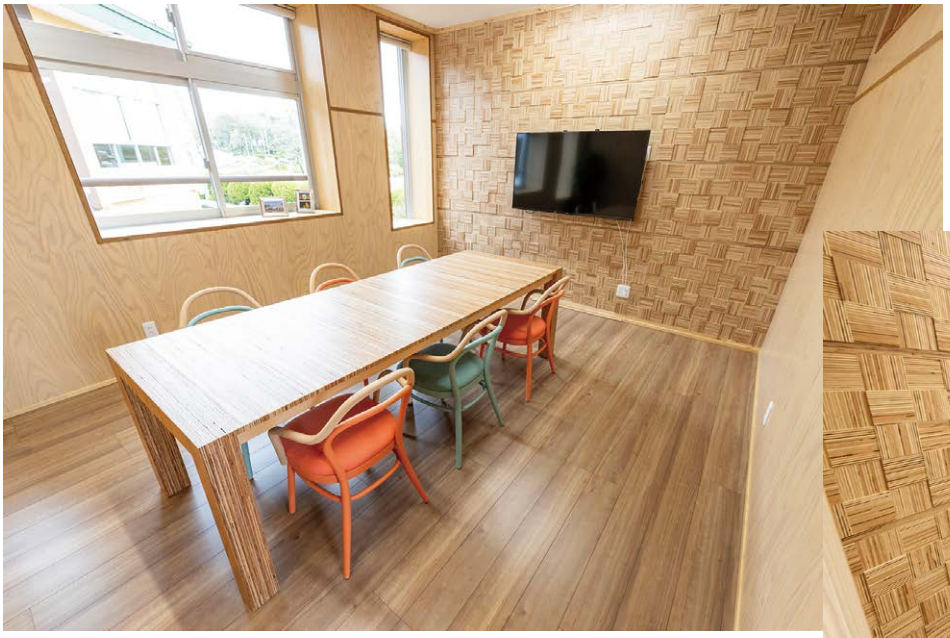






厚生棟　エントランス

左右を積層面の組み合わせで「魅せる壁」としたエントランス。正面には60mm厚（24mm+24mm+12mm）の超厚合板を加工した「資源循環への想いを込めた」メビウスマークを配置。





厚生棟　ミーティングルームA

壁面は合板の木口を見せながら、厚さ12mm、15mm、18mmの超厚合板3種類を使って奥行きに差をつけて動きのあるデザインに。床材には「コニファーエース」の「チェリー」を採用。イスは日本で唯一「曲木」の技術を専門として100年以上の歴史を持つ、秋田県湯沢市にある秋田木工様の製品を採用。





厚生棟　ミーティングルームB

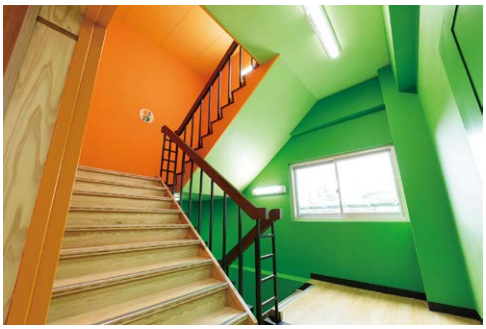
壁面はヒノキ合板の板面と超厚合板の木口の積層面を組み合わせたデザインに。床材には「コニファーエース」の「ウォールナット」を採用。イスは床材に合わせ落ち着いた色合いに。





厚生棟　大会議室

超厚合板をナチュラルとチェスナット、マホガニーブラウンの3色に着色して木口の積層面が見えるように配置し「ヘリンボーン」状のデザインに。壁材は12mm全層杉合板を白色に塗装、床材には「コニファーエース」の「チェスナット」を採用。どんな色合いにもマッチする「白」が基調でありイスは「赤」「緑」「黒」「グレー」等全8色を配置。







厚生棟　階段

側桁には「LVL」を採用。踏板（ステップ）にも36mm厚の「CLT」を採用し、木口の年輪（中板部分）が揃って見えるよう木製家具を意識。

厚生棟　トイレ

厚さの異なる「LVL」3種類を使い奥行きを付けた壁面に鏡を、洗面台には「超厚合板」を加工したカウンターを取り付け。







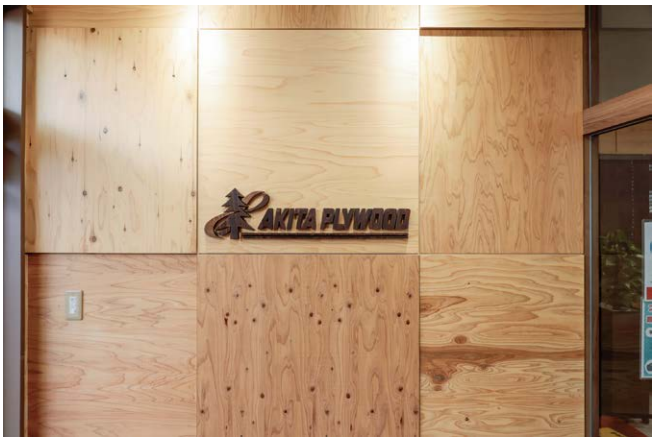






厚生棟　玄関アプローチ

秋田杉集成材の柱と梁は住宅事業部でプレカットし金物工法で施工し、壁の部分は合板の製造工程で発生する「剥き芯（直径50mm）」で施工。アプローチの屋根はクリヤ塗装した全層杉合板を敷き並べた。

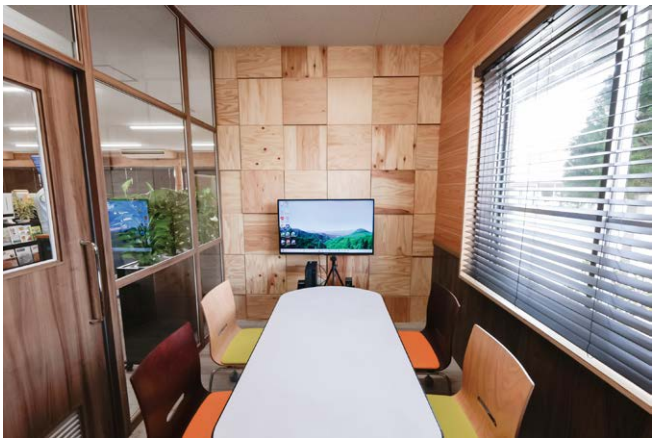




本社1階　エントランス

厚物合板で作成し当社のロゴマーク付いた壁面は、木目の違いや節の有無で合板を選んでおり表情の違いが楽しめる。当社総務経理部へのドアが付いた壁面は、無節の合板に超厚合板を斜めに配置したデザインに。



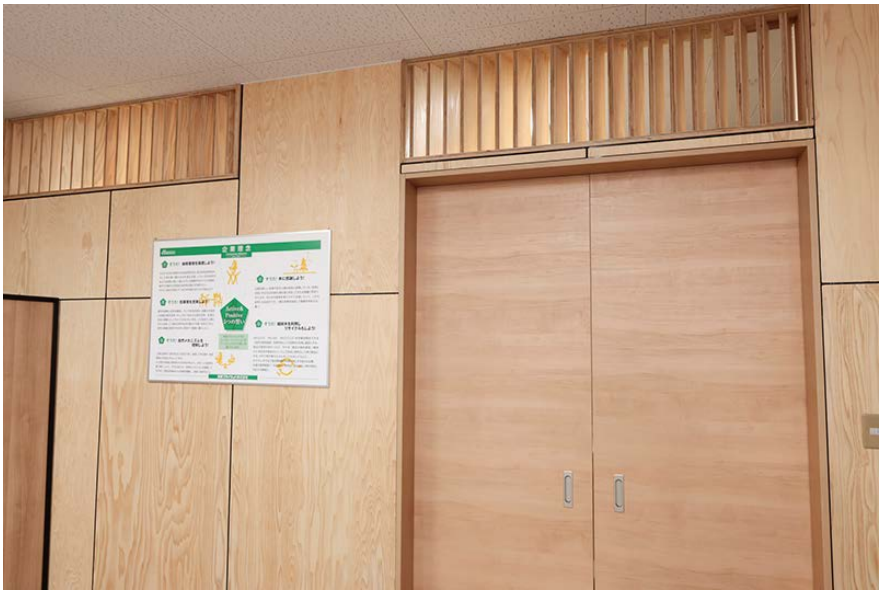


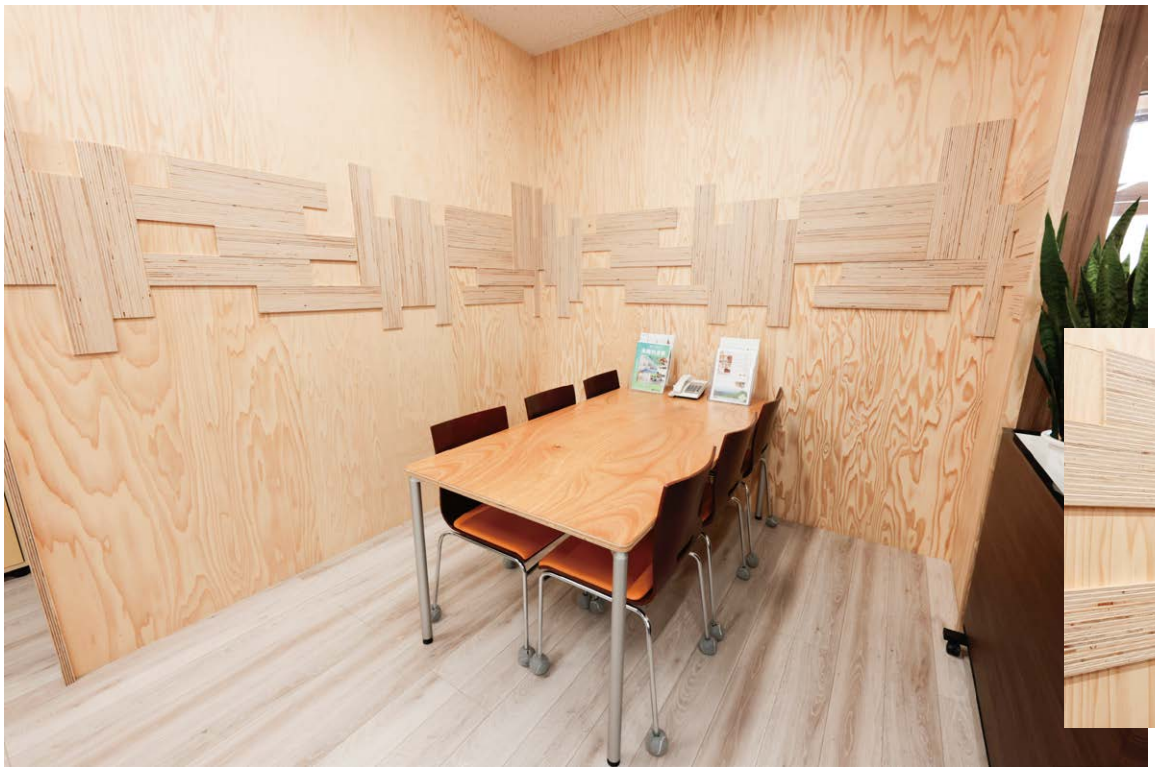
本社1階　オンラインミーティングルーム

厚さの異なる合板3種類を使い奥行きを付けた壁面は、オンラインミーティングの際に相手側にも見えてデザイン性をPRできる。

本社1階　欄間

通風と採光のための欄間は積層面が見えるように施工。







本社1階　ミーティングルーム

無節の合板に超厚合板を縦と横の組み合わせでデザインした壁面。打ち合わせテーブルから席を立つと積層面デザインが目線の高さになるように配置。







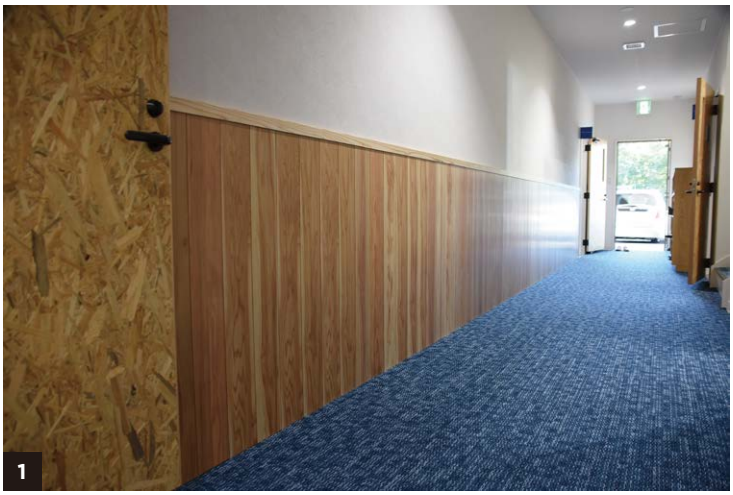
本社1階　トイレ

厚さの異なる超厚合板3種類を使い奥行きを付けた壁面は、オンラインミーティングの際に相手側にも見えて積層面のデザイン性をPRできる。

ブラウブリッツ秋田クラブハウス

BLAUBLITZ AKITA CLUB HOUSE

クラブハウスは鉄骨造りの2階建ての延べ床面積1,267平方メートルで、壁や廊下腰壁に当社の「内装材杉小町」、選手用ロッカールームには「秋田杉合板」がなどが使用されており建物内の木質化が図られている。





1 **2** 腰壁に使用された杉小町
1階廊下…16坪、2階廊下…15坪
食堂…17坪、ランドリー…9坪
計…57坪

3 秋田杉合板で作られた
選手用ロッカールーム







食堂の腰壁に杉小町が使用され、合板の木口の積層面だけで製作した「究極のカーボンストックテーブル」2台を設置。





4



5



6

4 **5** 「特殊厚合板」でデザインした壁面がエントランスでお客様をお出迎え

6 2階に上がる階段の壁面には丸形の「特殊厚合板」デザイン

エノ産業株式会社様
ミーティングルーム

木の皮をむくバーカーや原木をロータリーレースへの搬送装置など木材関連機械の製作・販売を行うエノ産業株式会社様（北海道東川町）のミーティングルームを積層面壁面で木質化。900×1,600mmの壁面16枚を当社向浜工場で仕上げて東川町に納品。







厚さ12mm、15mm、18mmの超厚合板をランダムに配置して凹凸を付けた壁面

株式会社ウロコマシナリー様
七飯工場

合板機械の設計製作を行う株式会社ウロコマシナリー様（北海道函館市）の七飯工場ホール一部の壁面を積層デザイン壁とコニファーエースで木質化。積層デザイン壁は超厚合板（112mm×112mm）厚さ12mm、15mm、18mmの3種類を市松模様状に配置。床材として使用される「コニファーエース・メープル」を壁面として採用。



1

2



3

1 七飯工場の外観

2 積層デザイン壁のサイズは
幅約7.3m×高さ約2.4m

3 コニファーエース壁の広さは約70㎡

仁井田福祉センターハーブ園

パーゴラ・東屋

サービス付高齢者向け住宅とショートステイ、デイサービスからなる仁井田福祉センターに、園内を訪れた方々がハーブの香りや植物で癒されたり楽しんだりして豊かな気持ちになってもらうことを目的としてハーブ園を整備。住宅事業部でプレカットした国産集成材の柱と梁を金物工法で施工した東屋と、在来工法で施工したパーゴラを休憩場所として設置。







セイホク株式会社

石巻総合事務所

セイホクの構造用合板や西北プライウッドのLVL（Laminated Veneer Lumber／単板積層材）の積層面を内装壁面の現しにしたことでデザイン性に富んだ仕上がりとしたオフィス。会議室の壁面は各室でそれぞれ異なったデザインが施されている。







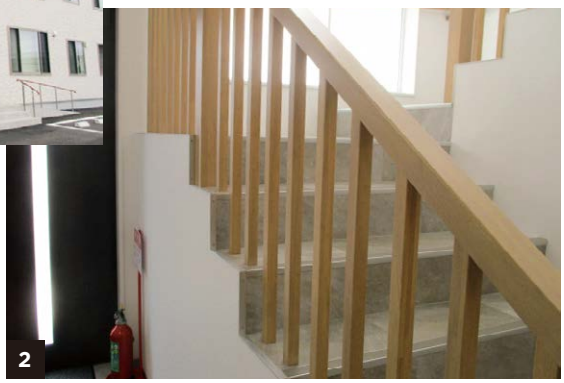
1 2 3 第2会議室

セイホクテック株式会社

賃貸用オフィス〈 建物名称 フォレストキューブ 〉

セイホクの構造用合板や西北プライウッドのLVL（Laminated Veneer Lumber／単板積層材）の積層面を内装壁面の現しにしたことでデザイン性に富んだ仕上がりとしたオフィス。共用ホール部分の壁面は籠目模様で仕上げたほか、事務室や会議室の壁面は市松模様とするなど各室でそれぞれ異なったデザインが施されている。


1


2


3


4


5


6

1 建物外観　2 階段　3 共用ルーム（籠目模様の壁面デザイン）

4 5 6 事務室

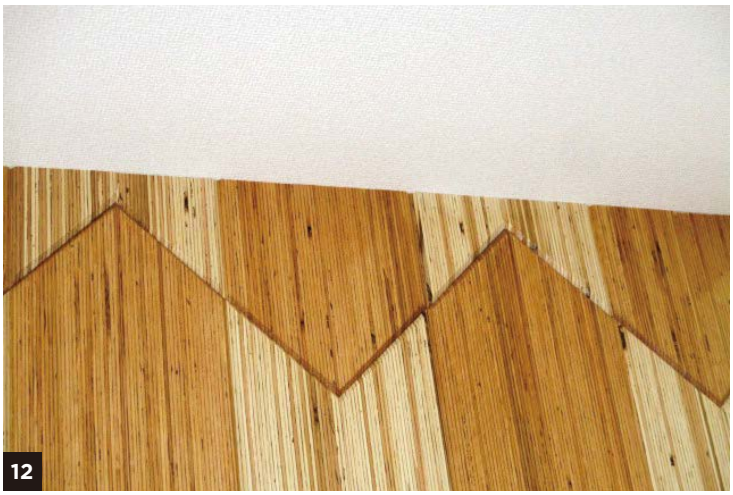

7


8


9


10


11


12

7 **8** 会議室A（市松模様の壁面デザイン）

9 **10** 会議室B（LVL2枚で山合わせ・谷合わせとして奥行を付けた壁面デザイン）

11 **12** 会議室C（矢羽根模様の壁面デザイン）

小野琢也建築事務所様

楢山事務所

小野琢也建築事務所（秋田県秋田市）の楢山事務所の改修にあたって床や壁に積層面が採用され12mm厚にカットして、サンダー処理によって表面を滑らかに仕上げて納品。



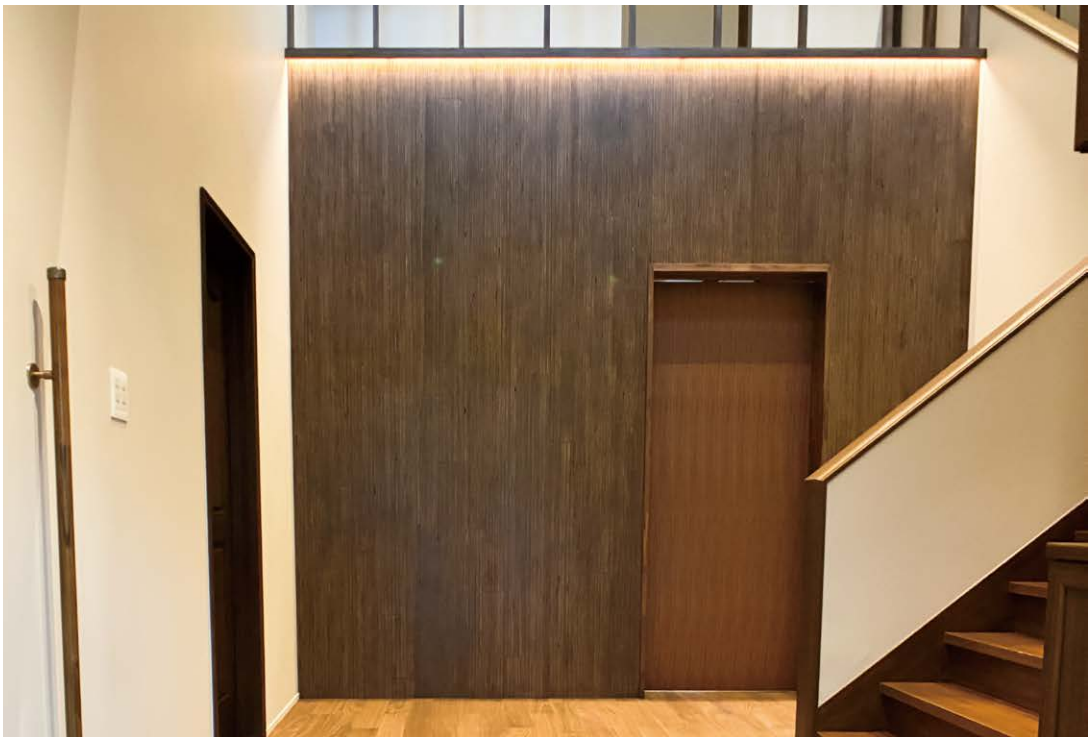


N様邸

小野琢也建築事務所様によるリフォーム

一般住宅のリフォームにあたって壁に積層面が採用され12mm厚、22mm厚、32mm厚（サイズ1,800×112mm）をカットして、サンダー処理によって表面を滑らかに仕上げて納品。





NEW CONCEPT PLYWOOD CATALOG

AKITA PLYWOOD

〒010-0941 秋田県秋田市川尻町字大川反232
Tel:018-823-8511 Fax:018-862-1513 Mail: info@aplywood.co.jp
https://www.aplywood.co.jp/